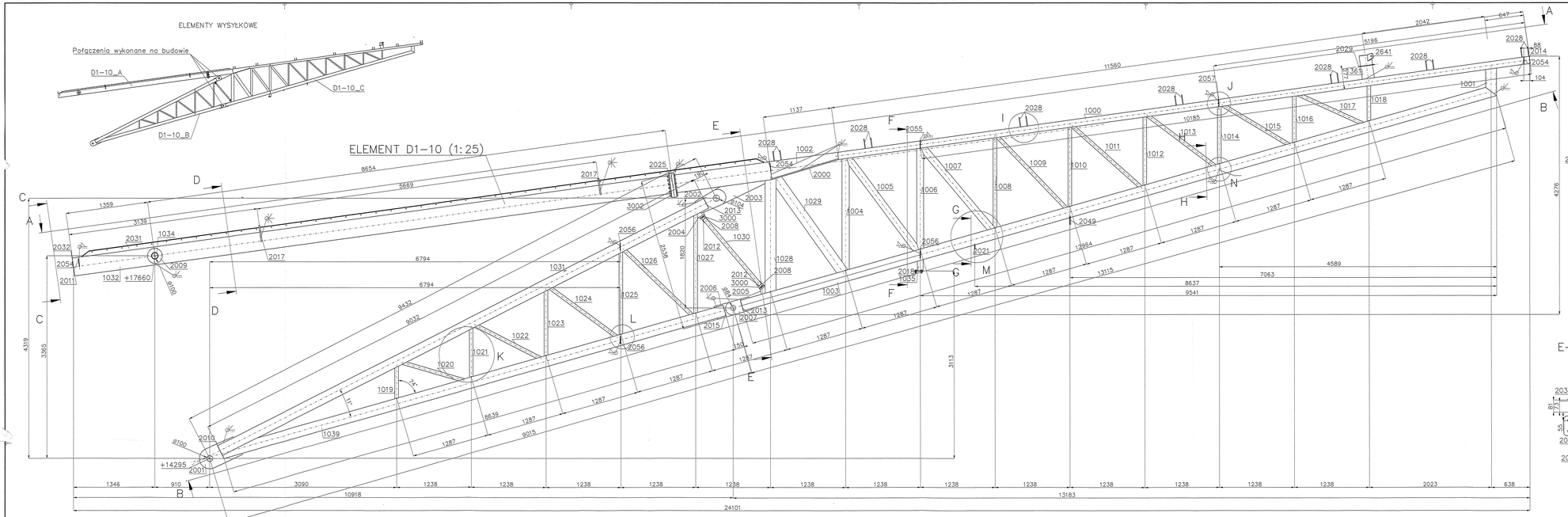
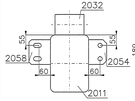
ELEMENTY WYSYŁKOWE

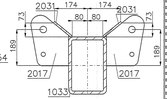
ELEMENT D1-10 (1:25)



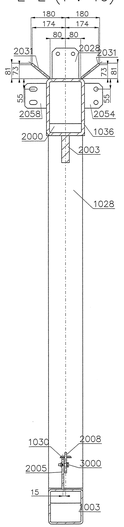
C–C (1 : 10)



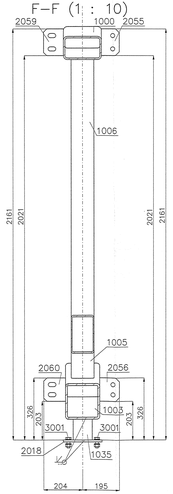
D–D (1 : 10)



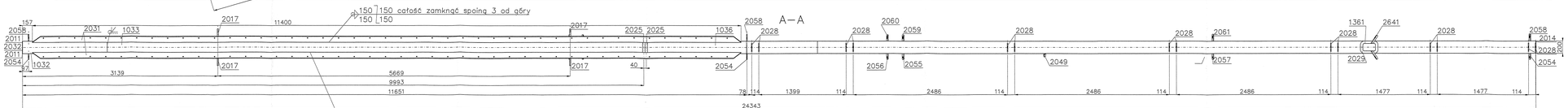
E–E (1 : 10)



F–F (1 : 10)

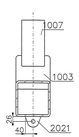


A–A

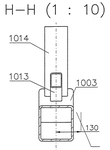


B–B

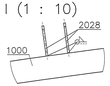
G–G (1 : 10)



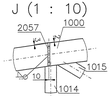
H–H (1 : 10)



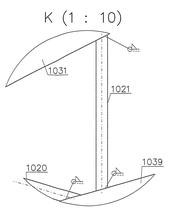
I (1 : 10)



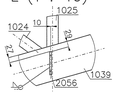
J (1 : 10)



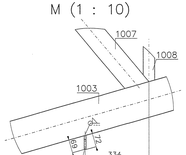
K (1 : 10)



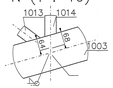
L (1 : 10)



M (1 : 10)



N (1 : 10)



POZ.	NO	OPIS	ILOŚĆ	SZT	MASA /SZT	MASA MATERIAŁ
D1-10		ELEMENT D1-10		1	4598.6	4598.6
D1-10	1000	SH400x120x8	11560	1	421.4	421.4
D1-10	1001	SH180x180x10	455	1	19.5	19.5
D1-10	1002	BL16x200	1151	1	28.9	28.9
D1-10	1003	SH300x240x16	1137	1	77.4	77.4
D1-10	2000	BL-50x350	686	1	87.5	87.5
D1-10	2002	BL-20x267	500	2	17.1	34.2
D1-10	2003	BL-20x425	1012	1	50.7	50.7
D1-10	2004	BL-10x145	182	1	0.9	0.9
D1-10	2005	BL-10x160	182	1	1.0	1
D1-10	2006	BL-50x420	422	2	78.1	78.1
D1-10	2007	BL-50x420	422	2	78.1	78.1
D1-10	2008	SH180x180x10	1364	1	47.7	47.7
D1-10	2009	SH400x120x18	1368	1	100.3	100.3
D1-10	2010	SH180x180x10	1931	1	67.6	67.6
D1-10	2011	SH180x120x8	1683	1	28.2	28.2
D1-10	2012	SH-220x60x4	1924	1	10.1	10.1
D1-10	2013	SH-220x60x4	1434	1	15.4	15.4
D1-10	2014	SH-220x60x4	1841	1	10.6	10.6
D1-10	2015	SH-220x60x4	1320	1	13.7	13.7
D1-10	2016	SH-220x60x4	1514	1	9.2	9.2
D1-10	2017	SH-220x60x4	1138	1	11.8	11.8
D1-10	2018	SH-220x60x4	1438	1	9.6	9.6
D1-10	2019	SH-220x60x4	955	1	9.9	9.9
D1-10	2020	SH-220x60x4	1290	1	8.6	8.6
D1-10	2021	SH-220x60x4	1193	1	8.0	8
D1-10	2022	SH-220x60x4	1197	1	7.7	7.7
D1-10	2023	SH-220x60x4	1091	1	6.1	6.1
D1-10	2024	SH-220x60x4	1026	1	6.6	6.6
D1-10	2025	SH-220x60x4	819	1	8.5	8.5
D1-10	2026	SH-220x60x4	1841	1	10.6	10.6
D1-10	2027	SH-220x60x4	1483	1	8.9	8.9
D1-10	2028	SH-220x60x4	1372	1	14.1	14.1
D1-10	2029	SH-220x60x4	1548	1	10.2	10.2
D1-10	2030	SH-220x60x4	1931	1	12.2	12.2
D1-10	2031	SH-220x60x4	1087	1	11.7	11.7
D1-10	2032	SH180x180x10	1924	1	95.7	95.7
D1-10	2038	SH180x180x10	1921	1	95.4	95.4
D1-10	2039	BL-10x80	170	2	0.7	1.4
D1-10	2040	SH-220x60x4	1431	1	9.6	9.6
D1-10	3000	SH180x180x10	1924	1	95.7	95.7
D1-10	3001	SH400x240x18	1574	1	151.8	151.8
D1-10	3002	SH400x240x18	1574	1	151.8	151.8
D1-10	3039	SH180x180x10	1924	1	95.7	95.7
D1-10	3040	BL-10x80	170	2	0.7	1.4
D1-10	3041	BL-10x80	170	2	0.7	1.4
D1-10	3042	BL-10x80	170	2	0.7	1.4
D1-10	3043	BL-10x80	170	2	0.7	1.4
D1-10	3044	BL-10x80	170	2	0.7	1.4
D1-10	3045	SH300x240x16	1503	1	181.8	181.8
D1-10	3046	BL-50x420	422	2	78.1	78.1
D1-10	3047	BL-10x80	170	2	0.7	1.4
D1-10	3048	BL-10x80	170	2	0.7	1.4
D1-10	3049	BL-10x80	170	14	0.7	9.8
D1-10	3050	BL-10x80	170	1	0.7	0.7
D1-10	3051	SH-220x60x4	950	1	14.7	14.7
D1-10	3052	BL-10x80	1700	2	105.7	211.4
D1-10	3053	BL-10x80	152	1	0.4	0.4
D1-10	3002	M27/11S 8.8 2p+n DIN7990	–	15	–	0
D1-10	3000	M12/45 8.8 2p+n DIN7990	–	4	–	0
D1-10	3001	M16/45 8.8 2p+n DIN7990	–	4	–	0
D1-10	1039	SH180x180x10	8650	1	434.6	434.6
D1-10	2041	BL-10x80	170	2	0.7	1.4
D1-10	2042	BL-10x80	140	1	0.6	0.6
D1-10	2060	BL-10x174	174	1	1.4	1.4
D1-10	2061	BL-10x174	174	1	1.4	1.4
D1-10	2062	BL-10x80	140	1	0.6	1
D1-10	2063	BL-10x80	140	1	0.6	1
D1-10	2064	BL-10x103	140	1	0.8	1
D1-10	2065	BL-10x104	140	1	1.0	1

UWAGI:
1. Stal konstrukcyjna wg wykazu.
2. Klasa konstrukcji EXC3.
3. Kryterium akceptacji jakości spoin – Poziom B
4. Połączenia spawane – jeśli nie podano inaczej:
   – spoiny wykonać na długości przyległania,
   – spoiny czołowe wykonać na pełny przetap.
   – spoiny pachwinowe wykonać jako 0,7t, dbustronne jako 0.5t
   – blachy czołowe łączyć ze stalą profilowaną spoiną V na pełny przetap.
5. Przygotowanie złącza do spawania wg zaleceń technologa zgodnie z PN-EN 1090-2 i norm powołanych z dostosowaniem do metody spawania.
6. Elementy złączne wg wykazu.
7. Spawać drutem proszkowym (SF-1A/ SM-1A).
8. Antykorozja – karta zabezpieczenia antykorozyjnego.
9. W razie konieczności zweryfikować długość śrub.
10. Rysunek rozpatrywać łącznie z rysunkiem zestawczym konstrukcji.

Zmiany rewizji:
–

ROSA BUD ROSA-BUD S.A.
Zb-d/B RADOM, ul. Gravera 5/7
tel.(0-48) 364 81 10, (48) 363 30 13, www.wgbhuta.pl
fax.(0-48) 364 81 09, ul. Chrzanowa 22
e-mail: wgbhuta@wgbhuta.pl

WOJCIECH GEBIAK
STUDIO ARCHITEKTONICZNE
tel.(048) 384 83 16, (48) 363 30 13, www.wgbhuta.pl
Zb-d/B RADOM, ul. Chrzanowa 22
e-mail: wgbhuta@wgbhuta.pl fax.(048) 384 83 16

PROJEKT WYKONAWCZY – KONSTRUKCJA STALOWA

	Imię i Nazwisko	Nr uprawnień	Podpis
projektant:	mgr inż. Łukasz Dłucik	SLK/4903/POOK/13	
sprawdził:	mgr inż. Joanna Wanlurska	–	

Nazwa rysunku: ELEMENT D1-10

Numer rysunku: B50-WK-01-10

Skala: 1:25

Format: 1350x594

Nazwa projektu: Projekt warsztatowy konstrukcji stalowej Stadionu piłkarskiego w Radomiu przy ul. Struga.

Data: 21.12.2017

Rev: REV–A